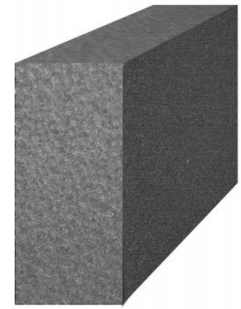
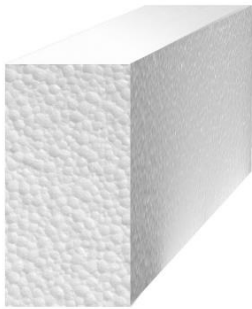


## STATYBINIS POLISTIRENAS EPS



<b>Baltas EPS</b>	<b>Neoporinis EPS</b>
<b>EPS 50</b>	
Šiluminis laidumas $\leq 0.043 \lambda$ W/ m*K Gniuždomasis įtempis, kai gaminys deformuojamas 10% – CS (10) $\geq 50$ kPa Stipris lenkiant BS $\geq 75$ kPa	
<b>EPS 60</b>	<b>EPS 60N</b>
Šiluminis laidumas $\lambda \leq 0.041$ W/ m*K Gniuždomasis įtempis, kai gaminys deformuojamas 10% - CS (10) $\geq 60$ kPa Stipris lenkiant BS $\geq 100$ kPa	Šiluminis laidumas $\lambda \leq 0.032$ W/ m*K Gniuždomasis įtempis, kai gaminys deformuojamas 10% - CS (10) $\geq 60$ kPa Stipris lenkiant BS $\geq 100$ kPa
<b>EPS 70</b>	<b>EPS 70N</b>
Šiluminis laidumas $\lambda \leq 0.039$ W/ m*K Gniuždomasis įtempis, kai gaminys deformuojamas 10% - CS (10) $\geq 70$ kPa Stipris lenkiant BS $\geq 115$ kPa	Šiluminis laidumas $\lambda \leq 0.032$ W/ m*K Gniuždomasis įtempis, kai gaminys deformuojamas 10% - CS (10) $\geq 70$ kPa Stipris lenkiant BS $\geq 115$ kPa
<b>EPS 80</b>	<b>EPS 80N</b>
Šiluminis laidumas $\lambda \leq 0.037$ W/ m*K Gniuždomasis įtempis, kai gaminys deformuojamas 10% - CS (10) $\geq 80$ kPa Stipris lenkiant BS $\geq 125$ kPa	Šiluminis laidumas $\lambda \leq 0.031$ W/ m*K Gniuždomasis įtempis, kai gaminys deformuojamas 10% - CS (10) $\geq 80$ kPa Stipris lenkiant BS $\geq 125$ kPa
<b>EPS 100</b>	<b>EPS 100N</b>
Šiluminis laidumas $\lambda \leq 0.035$ W/ m*K Gniuždomasis įtempis, kai gaminys deformuojamas 10% - CS (10) $\geq 100$ kPa Stipris lenkiant BS $\geq 150$ kPa	Šiluminis laidumas $\lambda \leq 0.031$ W/ m*K Gniuždomasis įtempis, kai gaminys deformuojamas 10% - CS (10) $\geq 100$ kPa Stipris lenkiant BS $\geq 150$ kPa
<b>EPS 150</b>	
Šiluminis laidumas $\lambda \leq 0.034$ W/ m*K Gniuždomasis įtempis, kai gaminys deformuojamas 10% - CS (10) $\geq 150$ kPa Stipris lenkiant BS $\geq 200$ kPa	
<b>EPS 200</b>	
Šiluminis laidumas $\lambda \leq 0.033$ W/ m*K Gniuždomasis įtempis, kai gaminys deformuojamas 10% - CS (10) $\geq 200$ kPa Stipris lenkiant BS $\geq 250$ kPa	